

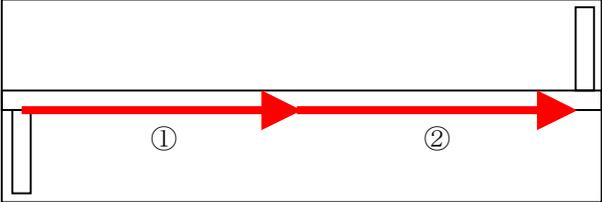
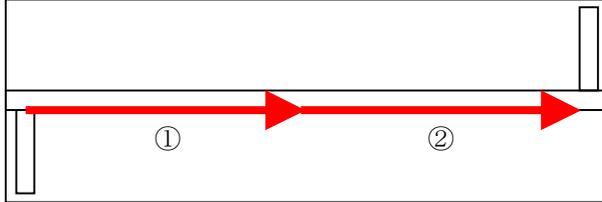
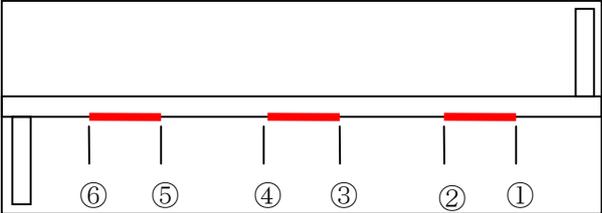
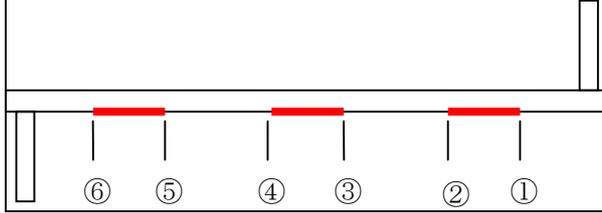
6-1. 溶接割れ試験データシート

試験体 No.	1-E1 (江ヶ崎跨線橋・乾燥棒)												
使用鋼材		溶接方法		被覆アーク溶接		溶接姿勢		下向き					
溶接装置	KRHM-500 <small>(クイ)</small>		溶接材料		B-10 (神鋼)		溶接工		林				
先行側						後行側							
溶接日時	平成23年 7月25日 15時10分					溶接日時	平成23年 7月26日 15時10分						
溶接環境	35℃ 80% 天候 晴					溶接環境	36℃ 81% 天候 曇						
積層図						積層図							
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)
1	190	40	1'10"	210	2,533	32.8	1	190	40	1'06"	230	2,181	33.6
2	190	40	1'17"	260	2,251	49.0	2	195	40	1'10"	250	2,184	58.0
計測位置						計測位置							
先行側ルート間隔 (mm)						後行側ルート間隔 (mm)							
位置	②	②	③	④	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	2.0	1.6	1.4	1.3	1.2	1.2	計測値	0.9	0.9	1.0	0.9	0.9	1.0
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)						後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
位置	X=60	X=220	X=370	X=	X=		位置	X=70	X=230	X=400	X=	X=	
長さ	~110	~275	~430				長さ	~125	~290	~440			
脚長(幅)	5.0	5.5	6.0	6.0	7.0	6.5	脚長(幅)	6.0	6.0	5.5	7.0	6.0	6.5
脚長(高)	5.0	5.0	5.5	6.0	6.0	6.5	脚長(高)	7.0	6.0	5.5	7.0	5.5	6.5

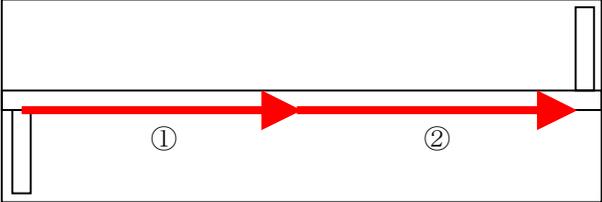
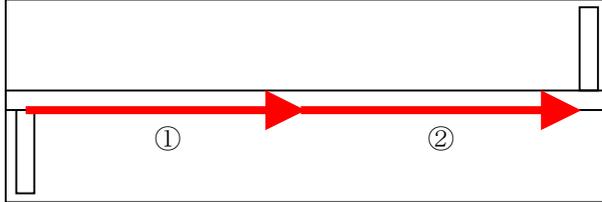
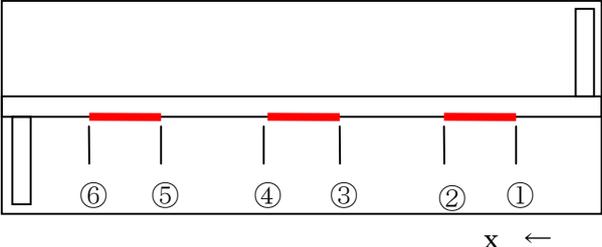
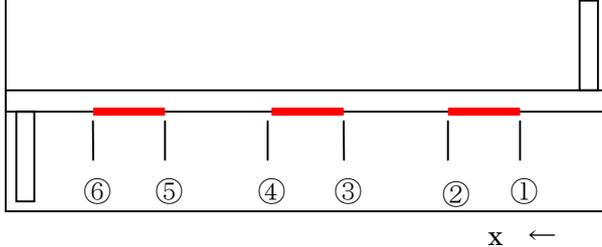
試験体 2-E2 データシート

試験体 No.	2-E2 (江ヶ崎跨線橋・吸湿棒)												
使用鋼材		溶接方法		被覆アーク溶接		溶接姿勢		下向き					
溶接装置	KRHM-500 <small>(イソ)</small>		溶接材料		B-10 (神鋼)		溶接工		林				
先行側						後行側							
溶接日時	平成23年 7月25日 15時20分					溶接日時	平成23年 7月26日 15時20分						
溶接環境	35℃ 80% 天候 晴					溶接環境	36℃ 81% 天候 曇						
積層図						積層図							
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)
1	210	40	1'00"	230	2,191	33.5	1	190	40	1'03"	240	1,995	34.0
2	210	40	1'06"	260	2,132	60.2	2	195	40	1'08"	260	2,040	57.0
計測位置						計測位置							
先行側ルート間隔 (mm)						後行側ルート間隔 (mm)							
位置	①	②	⑤	⑤	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	1.3	1.3	1.0	1.2	1.1	1.0	計測値	1.0	0.5	0.7	0.7	0.7	1.0
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)						後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
位置	X=70	X=230	X=390	X=	X=	位置	X=60	X=230	X=370	X=	X=		
長さ	~125	~270	~440			長さ	~120	~280	~430				
脚長(幅)	5.0	6.5	6.0	6.5	6.0	6.0	脚長(幅)	5.5	6.0	5.5	7.0	6.0	6.0
脚長(高)	4.0	6.5	5.0	8.0	5.0	6.0	脚長(高)	5.0	6.0	5.5	6.5	5.0	6.5

試験体 3-E3 データシート

試験体 No.	3-E3 (江ヶ崎跨線橋・乾燥棒)												
使用鋼材		溶接方法		被覆アーク溶接		溶接姿勢		下向き					
溶接装置	KRHM-500 <small>(クイーン)</small>		溶接材料		B-10 (神鋼)		溶接工		林				
先行側						後行側							
溶接日時	平成23年 7月27日 14時35分					溶接日時	平成23年 7月28日 14時25分						
溶接環境	5℃ 74% 天候 曇					溶接環境	5℃ 74% 天候 曇						
積層図						積層図							
													
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)
1	190	40	1'04"	220	2,211	5.6	1	190	40	1'08"	225	2,297	4.4
2	190	40	1'16"	275	2,100	39.3	2	185	40	1'13"	265	2,038	30.6
計測位置						計測位置							
													
先行側ルート間隔 (mm)						後行側ルート間隔 (mm)							
位置	①	②	⑤	⑤	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	0.9	0.6	0.5	0.5	0.8	1.0	計測値	1.2	1.0	0.8	0.7	0.8	1.0
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)						後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
位置	X=75	X=230	X=370	X=	X=		位置	X=65	X=210	X=370	X=	X=	
長さ	~130	~290	~440				長さ	~120	~255	~435			
脚長(幅)	5.5	6.0	6.0	6.5	6.0	6.5	脚長(幅)	5.5	6.0	5.5	6.0	6.0	6.0
脚長(高)	5.5	5.5	6.0	7.5	5.5	6.5	脚長(高)	6.5	6.0	5.5	6.5	6.0	7.0

試験体 4-E4 データシート

試験体 No.	4-E4 (江ヶ崎跨線橋・吸湿棒)												
使用鋼材		溶接方法		被覆アーク溶接		溶接姿勢		下向き					
溶接装置	KRHM-500(パイ)		溶接材料		B-10 (神鋼)		溶接工		林				
先行側						後行側							
溶接日時	平成23年 7月27日 14時15分					溶接日時	平成23年 7月28日 14時05分						
溶接環境	2℃ 70% 天候 曇					溶接環境	2℃ 70% 天候 曇						
積層図						積層図							
													
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (℃)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (℃)
1	190	40	1'06"	220	2,280	8.8	1	185	40	1'06"	220	2,220	7.5
2	190	40	1'19"	260	2,309	44.0	2	180	40	1'16"	265	2,105	31.6
計測位置						計測位置							
													
先行側ルート間隔 (mm)						後行側ルート間隔 (mm)							
位置	①	②	③	④	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	0.8	0.9	0.9	1.1	1.1	0.9	計測値	1.1	1.3	1.2	1.1	1.0	1.0
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)						後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
位置	X=60	X=225	X=380	X=	X=	位置	X=60	X=220	X=390	X=	X=		
長さ	~120	~290	~435			長さ	~120	~260	~440				
脚長(幅)	6.0	5.5	7.0	7.0	6.0	6.5	脚長(幅)	6.0	6.5	5.5	6.0	6.0	6.0
脚長(高)	5.0	6.0	5.5	6.0	6.0	6.5	脚長(高)	5.5	5.5	6.0	8.0	7.0	7.0

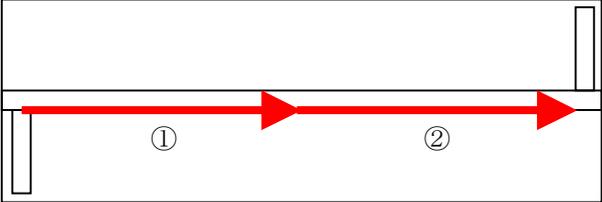
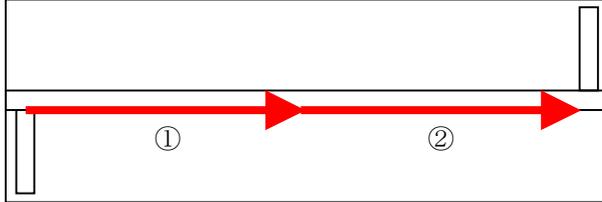
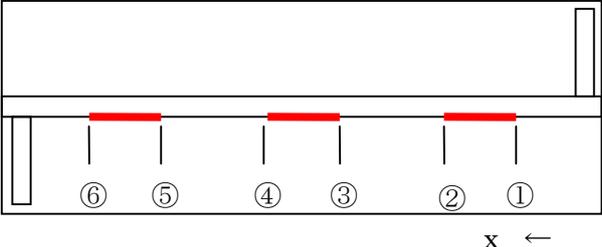
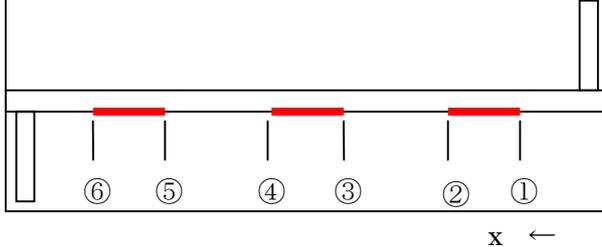
試験体 5-S1 データシート

試験体 No.	5-S1 (新宿跨線橋・乾燥棒)												
使用鋼材		溶接方法	被覆アーク溶接	溶接姿勢	下向き								
溶接装置	KRHM-500 <small>(クイーン)</small>	溶接材料	B-10 (神鋼)	溶接工	林								
先行側	後行側												
溶接日時	平成23年 7月25日 15時00分			溶接日時	平成23年 7月26日 15時05分								
溶接環境	35℃ 80% 天候 晴			溶接環境	36℃ 81% 天候 曇								
積層図													
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)
1	190	40	1'10"	210	2,533	32.8	1	190	40	1'08"	230	2,247	33.7
2	190	40	1'20"	260	2,338	57.0	2	190	40	1'14"	270	2,083	70.0
計測位置													
先行側ルート間隔 (mm)													
位置	①	②	③	④	⑤	⑥	後行側ルート間隔 (mm)						
計測値	1.4	1.0	0.5	0.5	0.8	0.8	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
							計測値	1.2	0.4	0.9	0.5	0.4	0.7
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)													
位置	X=63	X=220	X=378	X=	X=	後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
長さ	~117	~277	~438			位置	X=65	X=225	X=392	X=	X=		
						長さ	~123	~283	~443				
脚長(幅)	6.0	6.5	6.0	6.5	6.0	7.0	脚長(幅)	5.5	6.0	6.0	6.0	6.5	6.0
脚長(高)	5.5	6.0	5.0	6.0	5.5	6.0	脚長(高)	4.5	5.5	5.0	6.5	6.0	6.0

試験体 6-S2 データシート

試験体 No.	6-S2 (新宿跨線橋・吸湿棒)												
使用鋼材		溶接方法		被覆アーク溶接		溶接姿勢		下向き					
溶接装置	KRHM-500 <small>(クイーン)</small>		溶接材料		B-10 (神鋼)		溶接工		林				
先行側						後行側							
溶接日時	平成23年 7月25日 15時25分					溶接日時	平成23年 7月26日 15時20分						
溶接環境	35℃ 80% 天候 晴					溶接環境	36℃ 81% 天候 曇						
積層図						積層図							
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)
1	210	40	0'56"	220	2,138	33.9	1	195	40	1'05"	230	2,204	33.8
2	210	40	1'10"	260	2,262	82.4	2	190	40	1'07"	270	1,886	79.0
計測位置						計測位置							
先行側ルート間隔 (mm)						後行側ルート間隔 (mm)							
位置	①	②	③	④	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	1.6	0.4	0.4	0.6	0.8	2.0	計測値	1.7	0.4	0.2	0.2	0.3	0.8
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)						後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
位置	X=56	X=215	X=390	X=	X=		位置	X=55	X=225	X=387	X=	X=	
長さ	~115	~280	~455				長さ	~108	~283	~447			
脚長(幅)	6.0	7.0	6.5	7.0	6.0	6.5	脚長(幅)	5.0	6.0	5.0	5.5	5.0	6.0
脚長(高)	5.0	6.0	5.5	5.5	5.5	6.0	脚長(高)	4.0	5.5	5.0	7.0	5.0	6.0

試験体 7-S3 データシート

試験体 No.	7-S3 (新宿跨線橋・乾燥棒)												
使用鋼材		溶接方法	被覆アーク溶接		溶接姿勢	下向き							
溶接装置	KRHM-500 <small>(クイーン)</small>		溶接材料	B-10 (神鋼)		溶接工 林							
先行側			後行側										
溶接日時	平成23年 7月27日 14時30分			溶接日時	平成23年 7月28日 14時20分								
溶接環境	5℃ 74% 天候 曇			溶接環境	5℃ 74% 天候 曇								
積層図			積層図										
													
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)
1	190	40	1'05"	230	2,148	5.5	1	190	40	1'08"	225	2,297	34.4
2	190	40	1'12"	260	1,954	100.2	2	190	40	1'17"	260	2,251	76.6
計測位置			計測位置										
													
先行側ルート間隔 (mm)			後行側ルート間隔 (mm)										
位置	①	②	③	④	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	0.8	0.8	1.0	1.0	0.6	1.2	計測値	1.3	0.9	1.2	1.2	1.2	1.3
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)			後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)										
位置	X=60	X=220	X=390	X=	X=	位置	X=60	X=215	X=380	X=	X=		
長さ	~110	~270	~440			長さ	~110	~270	~440				
脚長(幅)	5.0	5.5	5.5	7.0	6.5	6.5	脚長(幅)	5.0	5.0	6.0	6.0	5.5	6.5
脚長(高)	5.5	6.0	5.0	8.0	5.0	6.0	脚長(高)	7.0	6.0	5.0	6.0	5.5	6.0

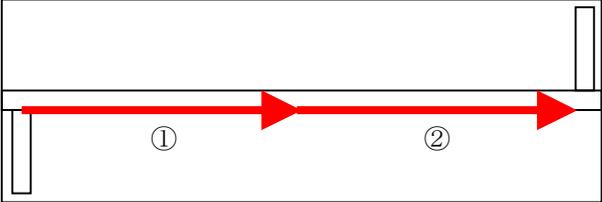
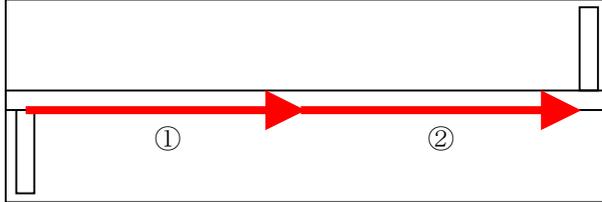
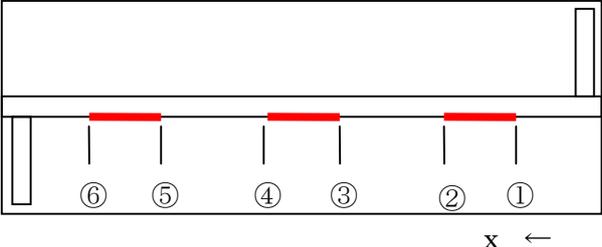
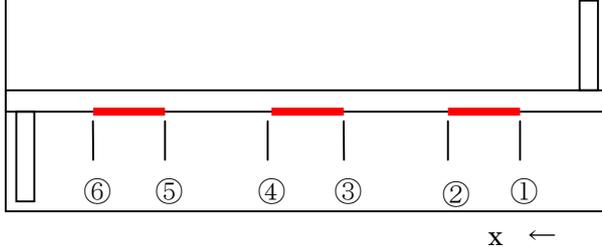
試験体 8-S4 データシート

試験体 No.	8-S4 (新宿跨線橋・吸湿棒)												
使用鋼材		溶接方法		被覆アーク溶接		溶接姿勢		下向き					
溶接装置	KRHM-500 <small>(パイ)</small>		溶接材料		B-10 (神鋼)		溶接工		林				
先行側						後行側							
溶接日時	平成23年 7月27日 14時10分					溶接日時	平成23年 7月28日 14時08分						
溶接環境	2℃ 70% 天候 曇					溶接環境	2℃ 70% 天候 曇						
積層図						積層図							
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (℃)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (℃)
1	195	40	1'09"	230	2,340	8.4	1	195	40	1'10"	230	2,374	6.5
2	195	40	1'12"	265	2,119	91.0	2	190	40	1'18"	270	2,196	67.3
計測位置						計測位置							
先行側ルート間隔 (mm)						後行側ルート間隔 (mm)							
位置	①	②	③	④	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	1.9	0.8	0.8	0.8	1.0	1.6	計測値	1.5	1.3	1.3	1.1	1.0	1.2
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)						後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
位置	X=55	X=230	X=400	X=	X=		位置	X=50	X=220	X=390	X=	X=	
長さ	~110	~280	~450				長さ	~110	~270	~450			
脚長(幅)	6.0	6.0	6.0	6.5	5.5	6.0	脚長(幅)	6.0	6.0	5.5	6.0	6.5	6.0
脚長(高)	6.0	6.0	5.0	7.0	5.5	5.5	脚長(高)	5.0	6.0	5.0	6.5	6.0	6.0

試験体 9-T1 データシート

試験体 No.	9-T1 (旧八敷代橋梁 (鉄道総研提供材)・吸湿棒)												
使用鋼材		溶接方法		被覆アーク溶接		溶接姿勢		下向き					
溶接装置	KRHM-500 <small>(クイーン)</small>		溶接材料		B-10 (神鋼)		溶接工		林				
先行側						後行側							
溶接日時	平成23年 7月25日 15時15分					溶接日時	平成23年 7月26日 15時25分						
溶接環境	35℃ 80% 天候 晴					溶接環境	36℃ 81% 天候 曇						
積層図						積層図							
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (°C)
1	210	40	1'02"	230	2,264	33.3	1	195	40	1'04"	240	2,080	34.3
2	210	40	1'08"	260	2,197	54.8	2	190	40	1'09"	270	1,942	60.7
計測位置						計測位置							
先行側ルート間隔 (mm)						後行側ルート間隔 (mm)							
位置	②	②	③	④	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	0.8	1.1	0.8	0.8	1.1	1.1	計測値	0.7	1.0	0.7	0.7	0.9	0.9
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)						後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
位置	X=71	X=225	X=385	X=	X=		位置	X=50	X=215	X=380	X=	X=	
長さ	~130	~285	~440				長さ	~110	~280	~440			
脚長(幅)	5.0	6.0	6.0	7.0	6.0	6.0	脚長(幅)	5.0	6.0	5.5	7.0	6.5	6.5
脚長(高)	4.0	5.5	5.0	9.0	5.5	6.5	脚長(高)	5.0	5.5	5.0	7.5	6.0	6.0

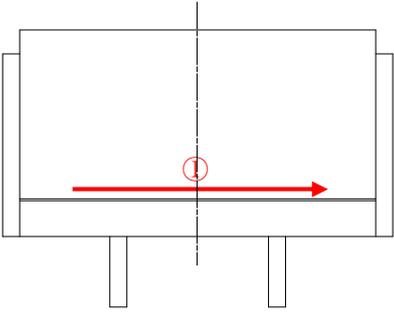
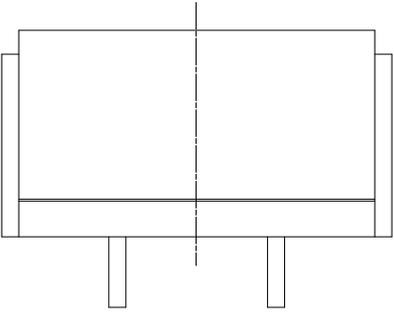
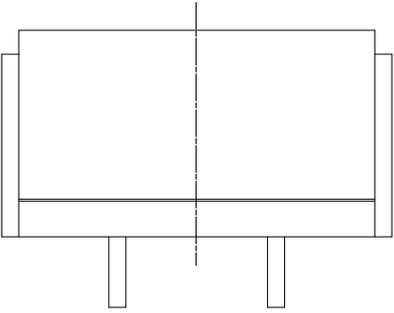
試験体 10-T2 データシート

試験体 No.	10-T2 (旧八敷代橋梁 (鉄道総研提供材)・吸湿棒)												
使用鋼材		溶接方法		被覆アーク溶接		溶接姿勢		下向き					
溶接装置	KRHM-500 <small>(ライオン)</small>		溶接材料		B-10 (神鋼)		溶接工		林				
先行側						後行側							
溶接日時	平成23年 7月27日 14時20分					溶接日時	平成23年 7月28日 14時00分						
溶接環境	2℃ 70% 天候 曇					溶接環境	2℃ 70% 天候 曇						
積層図						積層図							
													
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (℃)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 ()	溶接長 (mm)	入熱量 (J/mm)	温度 (℃)
1	190	40	1'09"	220	2,384	8.6	1	190	40	1'09"	225	2,331	7.0
2	190	40	1'22"	270	2,308	33.8	2	185	40	1'16"	265	2,122	33.0
計測位置						計測位置							
													
先行側ルート間隔 (mm)						後行側ルート間隔 (mm)							
位置	①	②	③	④	⑤	⑥	位置	①	②	③	④	⑤	⑥
計測値	0.7	0.6	0.7	0.7	0.9	0.9	計測値	1.2	1.2	1.0	1.0	1.2	1.0
先行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)						後行側組立溶接の位置, 長さ, および脚長 (mm)							
位置	X=65	X=220	X=370	X=	X=		位置	X=65	X=230	X=380	X=	X=	
長さ	~120	~280	~435				長さ	~130	~290	~440			
脚長(幅)	5.0	6.0	5.5	6.0	6.0	7.0	脚長(幅)	6.0	7.0	5.0	7.0	6.0	6.0
脚長(高)	5.0	6.0	5.5	7.0	5.5	6.5	脚長(高)	5.0	6.0	5.0	8.0	6.0	6.0

試験体 11-E6, 12-E7 データシート

試験名	試験工程 2										
試験体 No.	試験体 11-E6		試験体 No.	試験体 12-E7							
使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢	使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢						
	被覆アーク溶接	下向き		被覆アーク溶接	下向き						
溶接装置	溶接材料	溶接工	溶接装置	溶接材料	溶接工						
	B-10 (5Φ)			B-10 (5Φ)							
試験日時	平成 24 年 5 月 15 日		試験日時	平成 24 年 5 月 15 日							
試験環境	室温 21℃ 湿度 79% (雨)		試験環境	室温 21℃ 湿度 79% (雨)							
積層図			積層図								
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (C/M)	溶接長 (mm)	温度 (℃)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (C/M)	溶接長 (mm)	温度 (℃)
①	190	25	1'37"	225	21.5	①	205	25	1'08"	210	21.9
②	190	25	1'35"	225	—	②	205	25	1'25"	250	—
計測位置						計測位置					
ルート間隔 (mm)						ルート間隔 (mm)					
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	1.2	1.2	1.4	1.2	1.1	計測値	1.2	1.1	1.3	1.1	1.0
試験ビード脚長 (mm)						試験ビード脚長 (mm)					
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値						計測値					

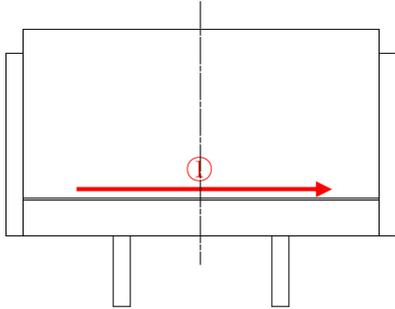
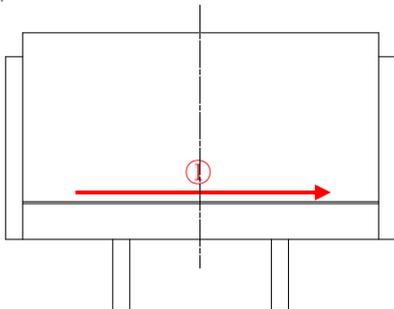
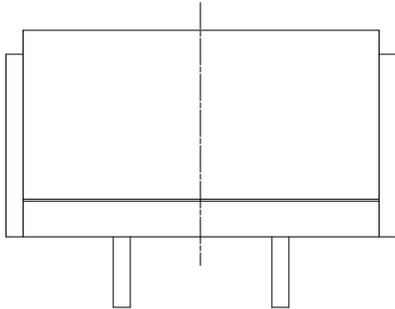
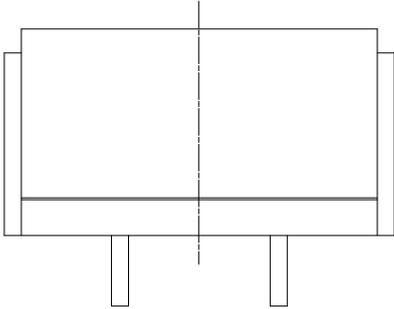
試験体 13-W1 データシート

試験名		試験工程 2									
試験体 No.		試験体 13-W1				試験体 No.					
使用鋼材		溶接方法		溶接姿勢		使用鋼材		溶接方法		溶接姿勢	
高 Ceq		被覆アーク溶接		下向き							
溶接装置		溶接材料		溶接工		溶接装置		溶接材料		溶接工	
		B-10 (5Φ)									
試験日時		平成 24 年 5 月 15 日				試験日時		平成 年 月 日			
試験環境		室温 21℃ 湿度 79% (雨)				試験環境		室温 ℃ 湿度 % ()			
<p>積層図</p> <p>SMA490CW Ceq= 46%, Pcm= 26%</p> 						<p>積層図</p>					
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (C/M)	溶接長 (mm)	温度 (℃)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (C/M)	溶接長 (mm)	温度 (℃)
①	205	25	1'00"	210	23.3	①					
②	—	—	—	—	—	②					
計測位置						計測位置					
											
ルート間隔 (mm)						ルート間隔 (mm)					
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	—	—	1.0	—	—	計測値					
試験ビード脚長 (mm)						試験ビード脚長 (mm)					
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値						計測値					

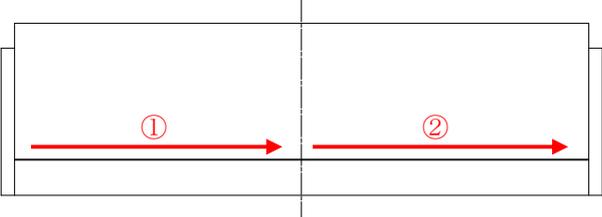
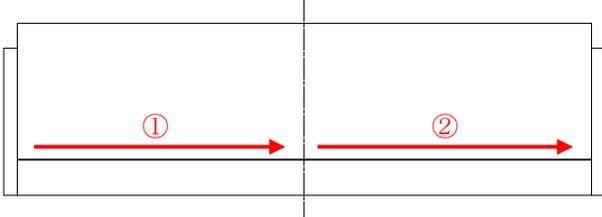
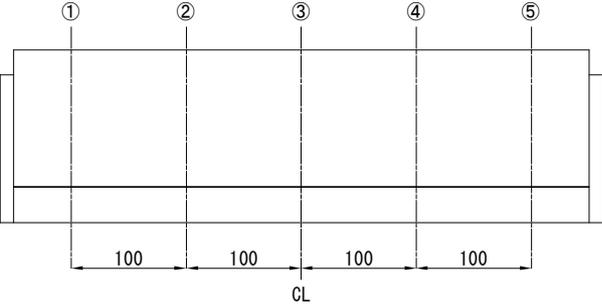
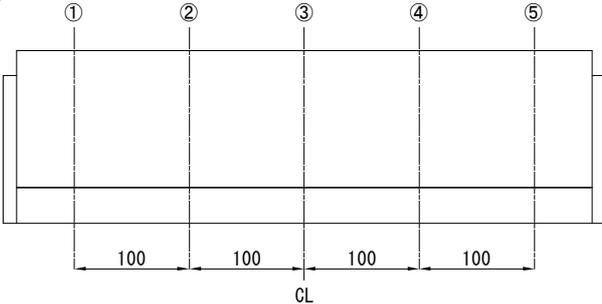
試験体 14-T3, 15-T4 データシート

試験名	試験工程 3						
試験体 No.	試験体 14-T3			試験体 No.	試験体 15-T4		
使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢		使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢	
T 2 先行	被覆アーク溶接	下向き		T 2 後行	被覆アーク溶接	下向き	
溶接装置	溶接材料	溶接工		溶接装置	溶接材料	溶接工	
	L-55 (5Φ)				L-55 (5Φ)		
試験日時	平成 24 年 8 月 1 日			試験日時	平成 24 年 8 月 1 日		
試験環境	室温 33℃ 湿度 78% (雨)			試験環境	室温 33℃ 湿度 78% (雨)		
積層図				積層図			
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (C/M)	溶接長 (mm)	温度 (℃)		
①	220	25	1'41"	240	35.3		
②	215	25	1'57"	250	—		
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (C/M)	溶接長 (mm)	温度 (℃)		
①	215	25	1'52"	240	35.0		
②	215	25	1'48"	240	—		
計測位置				計測位置			
ルート間隔 (mm)				ルート間隔 (mm)			
位置	①	②	③	④	⑤		
計測値	0.3	0.6	1.2	1.4	1.5		
試験ビード脚長 (mm)				試験ビード脚長 (mm)			
位置	①	②	③	④	⑤		
計測値							
位置	①	②	③	④	⑤		
計測値	1.3	1.6	1.6	1.6	1.8		
試験ビード脚長 (mm)				試験ビード脚長 (mm)			
位置	①	②	③	④	⑤		
計測値							

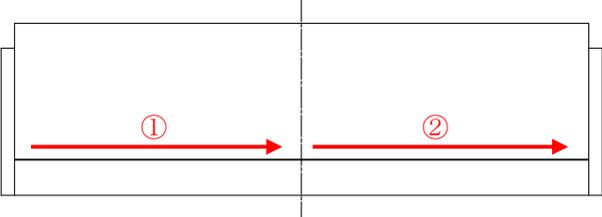
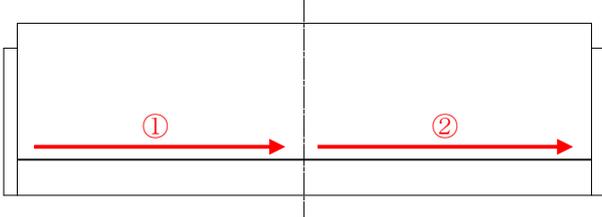
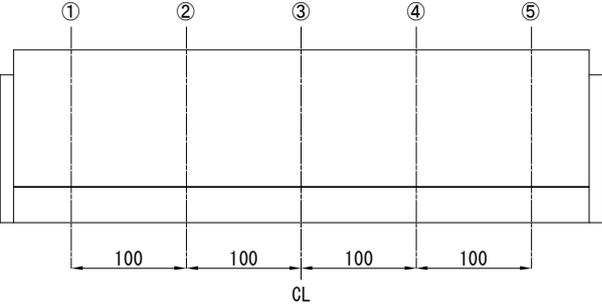
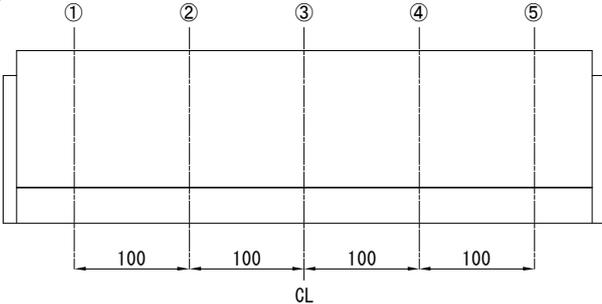
試験体 16-W2, 17-W3 データシート

試験名	試験工程 3										
試験体 No.	試験体 16-W2			試験体 No.	試験体 17-W3						
使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢		使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢					
高 Ceq	被覆アーク溶接	下向き		高 Ceq	被覆アーク溶接	下向き					
溶接装置	溶接材料	溶接工		溶接装置	溶接材料	溶接工					
	L-55 (5Φ)				L-55 (5Φ)						
試験日時	平成 24 年 8 月 1 日			試験日時	平成 24 年 8 月 1 日						
試験環境	室温 33℃ 湿度 78% (雨)			試験環境	室温 33℃ 湿度 78% (雨)						
<p>積層図</p> <p>SMA490CW Ceq= 46%, Pcm= 26%</p> 				<p>積層図</p> <p>SMA490CW Ceq= 46%, Pcm= 26%</p> 							
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (C/M)	溶接長 (mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (C/M)	溶接長 (mm)	温度 (°C)
①	215	25	1'39"	230	36.2	①	215	25	1'54"	240	35.9
②	—	—	—	—	—	②	—	—	—	—	—
計測位置						計測位置					
											
ルート間隔 (mm)						ルート間隔 (mm)					
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	—	—	1.2	—	—	計測値	—	—	1.1	—	—
試験ビード脚長 (mm)						試験ビード脚長 (mm)					
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値						計測値					

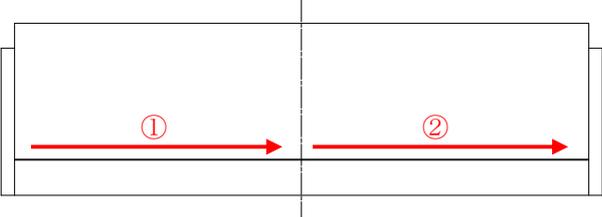
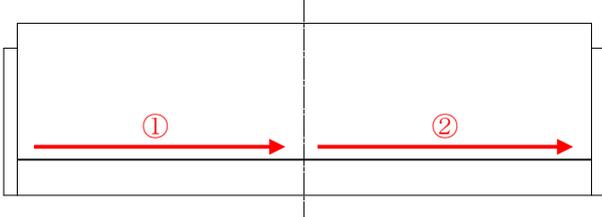
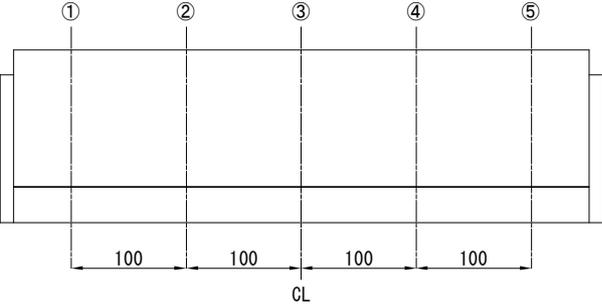
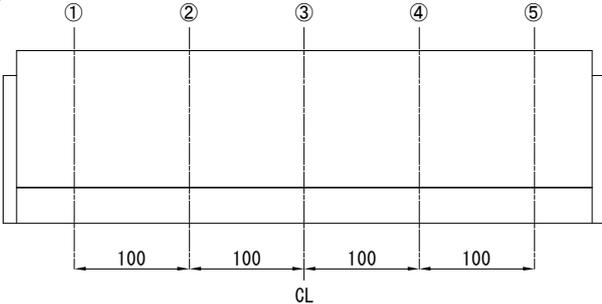
試験体 18-E8 データシート

試験名		試験工程 4									
試験体 No.		試験体 18-E8		試験体 No.		試験体 2 E 1					
使用鋼材		溶接方法	溶接姿勢		使用鋼材		溶接方法	溶接姿勢			
旧江ヶ崎跨線橋		被覆アーク溶接	下向き		旧江ヶ崎跨線橋		被覆アーク溶接	下向き			
溶接装置		溶接材料	溶接工		溶接装置		溶接材料	溶接工			
KRHM-500(ダイン)		B-10 (吸湿)	林 馨一		KRHM-500(ダイン)		B-10 (吸湿)	林 馨一			
試験日時		平成 24 年 1 月 6 日				試験日時		平成 24 年 1 月 7 日			
試験環境		室温 35℃ 湿度 81% (雨)				試験環境		室温 35℃ 湿度 81% (晴)			
積層図					積層図						
											
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)
①	155	25	1'56"	255	32	①	170	25	1'31"	270	32
②	170	25	1'10"	225	—	②	175	25	1'02"	220	—
計測位置					計測位置						
											
ルート間隔 (mm)					ルート間隔 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	0.6	—	0.6	—	1.0	計測値	0.8	—	0.5	—	0.5
試験ビード脚長 (mm)					試験ビード脚長 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	9.0/5.5	6.0/6.5	8.0/5.0	5.0/6.5	6.0/5.5	計測値	5.5/5.5	4.5/5.0	4.5/5.5	4.5/5.0	4.5/5.0

試験体 19-E9 データシート

試験名	試験工程 4				
試験体 No.	試験体 19-E9		試験体 No.	試験体 2 E 2	
使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢	使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢
旧江ヶ崎跨線橋	被覆アーク溶接	下向き	旧江ヶ崎跨線橋	被覆アーク溶接	下向き
溶接装置	溶接材料	溶接工	溶接装置	溶接材料	溶接工
KRHM-500 <small>(イソ)</small>	L-55 (吸湿)	林 馨一	KRHM-500 <small>(イソ)</small>	L-55 (吸湿)	林 馨一
試験日時	平成24年11月6日		試験日時	平成24年11月7日	
試験環境	室温35℃ 湿度81% (雨)		試験環境	室温35℃ 湿度81% (晴)	
積層図			積層図		
					
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (℃)
①	175	25	2'07"	250	36
②	175	25	1'53"	250	—
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (℃)
①	175	25	2'05"	250	34
②	175	25	2'02"	255	—
計測位置			計測位置		
					
ルート間隔 (mm)			ルート間隔 (mm)		
位置	②	②	③	④	⑤
計測値	0.6	—	0.4	—	0.6
試験ビード脚長 (mm)			試験ビード脚長 (mm)		
位置	②	②	③	④	⑤
計測値	6.0/7.0	5.5/6.0	5.5/6.5	6.0/6.0	5.0/6.0
位置	①	②	③	④	⑤
計測値	6.0/7.0	5.0/6.0	5.5/6.5	5.0/6.5	5.5/6.5

試験体 20-E10 データシート

試験名		試験工程 4									
試験体 No.		試験体 10-E10		試験体 No.		試験体 2E3					
使用鋼材		溶接方法	溶接姿勢		使用鋼材		溶接方法	溶接姿勢			
旧江ヶ崎跨線橋		被覆アーク溶接	下向き		旧江ヶ崎跨線橋		被覆アーク溶接	下向き			
溶接装置		溶接材料	溶接工		溶接装置		溶接材料	溶接工			
KRHM-500(φ ^イ)		L-43LH (吸湿)	林 馨一		KRHM-500(φ ^イ)		L-43LH (吸湿)	林 馨一			
試験日時		平成24年11月6日				試験日時		平成24年11月7日			
試験環境		室温35℃ 湿度81% (雨)				試験環境		室温35℃ 湿度81% (晴)			
積層図					積層図						
											
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)
①	170	25	1'46"	220	37	①	175	25	1'54"	230	33
②	170	25	1'28"	245	—	②	175	25	1'59"	255	—
計測位置					計測位置						
											
ルート間隔 (mm)					ルート間隔 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	0.8	0.8	0.8	0.8	0.9	計測値	1.0	0.6	0.9	0.8	0.8
試験ビード脚長 (mm)					試験ビード脚長 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	6.0/6.0	6.0/7.0	7.0/7.0	6.0/6.0	6.0/6.0	計測値	6.0/7.0	5.0/6.5	5.0/6.0	6.0/6.0	4.5/6.5

試験体 21-K1 データシート

試験名		試験工程 4									
試験体 No.		試験体 21-K1		試験体 No.		試験体 2M1					
使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢		使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢					
SM490YA	被覆アーク溶接	下向き		SM490YA	被覆アーク溶接	下向き					
溶接装置	溶接材料	溶接工		溶接装置	溶接材料	溶接工					
KRHM-500 <small>(φ⁴イ)</small>	B-10 (吸湿)	林 馨一		KRHM-500 <small>(φ⁴イ)</small>	B-10 (吸湿)	林 馨一					
試験日時		平成24年11月6日				試験日時		平成24年11月7日			
試験環境		室温35℃ 湿度81% (雨)				試験環境		室温35℃ 湿度81% (晴)			
積層図					積層図						
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)
①	170	25	1'44"	290	37	①	170	25	1'41"	280	32
②	170	25	1'00"	210	—	②	170	25	1'02"	220	—
計測位置					計測位置						
ルート間隔 (mm)					ルート間隔 (mm)						
位置	②	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	0.9	—	1.0	—	0.8	計測値	0.6	—	0.8	—	0.7
試験ビード脚長 (mm)					試験ビード脚長 (mm)						
位置	②	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	6.5/7.0	6.0/6.0	6.0/6.0	6.0/6.5	6.5/6.0	計測値	5.0/5.5	4.5/6.5	5.5/6.5	5.5/5.5	5.0/5.5

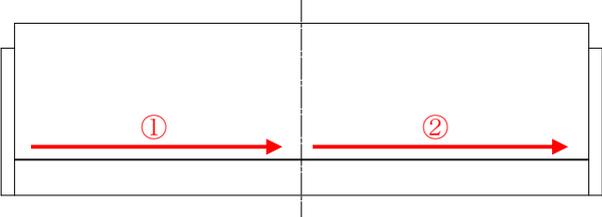
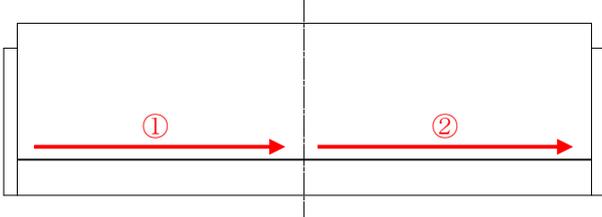
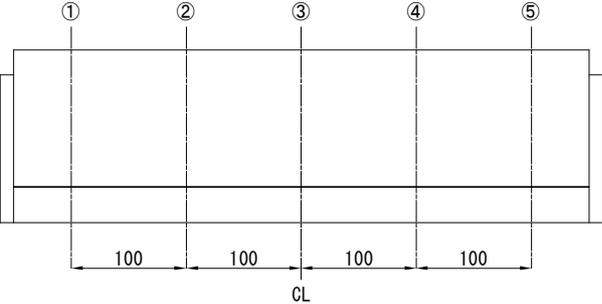
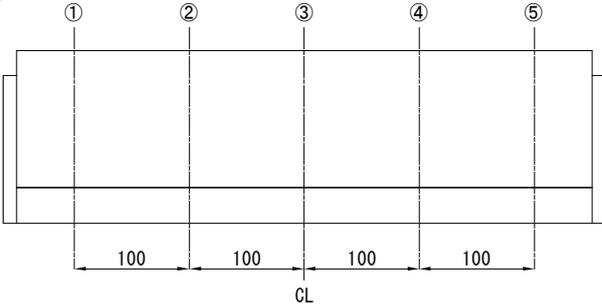
試験体 22-K2 データシート

試験名	試験工程 4				
試験体 No.	試験体 22-K2		試験体 No.	試験体 2M2	
使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢	使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢
SM490YA	被覆アーク溶接	下向き	SM490YA	被覆アーク溶接	下向き
溶接装置	溶接材料	溶接工	溶接装置	溶接材料	溶接工
KRHM-500 <small>(φ 40)</small>	L-55 (吸湿)	林 馨一	KRHM-500 <small>(φ 40)</small>	L-55 (吸湿)	林 馨一
試験日時	平成 24 年 1 月 6 日		試験日時	平成 24 年 1 月 7 日	
試験環境	室温 35℃ 湿度 81% (雨)		試験環境	室温 35℃ 湿度 81% (晴)	
積層図			積層図		
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)
①	175	25	2'00"	235	37
②	175	25	1'44"	250	—
計測位置			計測位置		
ルート間隔 (mm)			ルート間隔 (mm)		
位置	①	②	③	④	⑤
計測値	0.9	—	0.9	—	0.8
試験ビード脚長 (mm)			試験ビード脚長 (mm)		
位置	①	②	③	④	⑤
計測値	5.5/8.0	5.5/7.0	6.5/7.0	5.5/6.5	5.5/6.0
位置	①	②	③	④	⑤
計測値	6.0/7.0	5.5/6.5	5.5/6.0	5.5/7.0	5.5/7.0

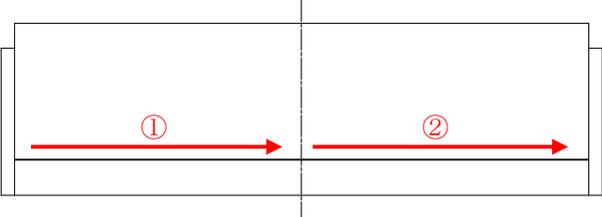
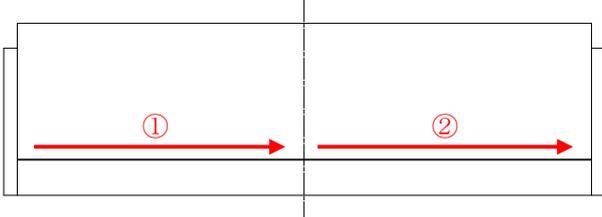
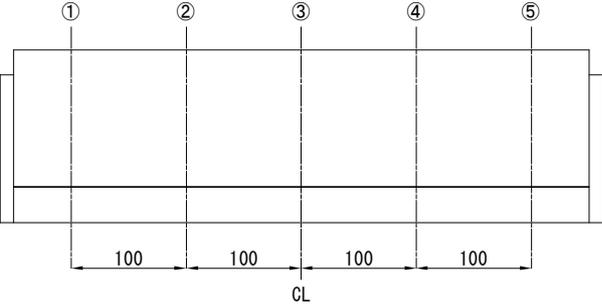
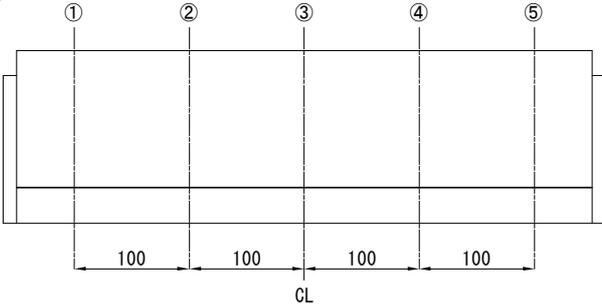
試験体 23-K3 データシート

試験名		試験工程 4									
試験体 No.		試験体 23-K3		試験体 No.		試験体 2M3					
使用鋼材		溶接方法		溶接姿勢		使用鋼材		溶接方法		溶接姿勢	
SM490YA		被覆アーク溶接		下向き		SM490YA		被覆アーク溶接		下向き	
溶接装置		溶接材料		溶接工		溶接装置		溶接材料		溶接工	
KRHM-500 <small>(φ 4寸)</small>		L-43LH (吸湿)		林 馨一		KRHM-500 <small>(φ 4寸)</small>		L-43LH (吸湿)		林 馨一	
試験日時		平成 24 年 1 月 6 日				試験日時		平成 24 年 1 月 7 日			
試験環境		室温 35℃ 湿度 81% (雨)				試験環境		室温 35℃ 湿度 81% (晴)			
積層図						積層図					
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (°C)
①	170	25	1'50"	210	37	①	175	25	1'56"	250	33
②	170	25	2'00"	280	—	②	175	25	1'47"	245	—
計測位置						計測位置					
ルート間隔 (mm)						ルート間隔 (mm)					
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	0.8	—	0.5	—	0.8	計測値	0.6	—	0.5	—	1.0
試験ビード脚長 (mm)						試験ビード脚長 (mm)					
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	5.0/7.0	5.0/6.5	6.0/7.0	5.5/7.0	6.0/6.5	計測値	6.0/7.5	5.0/6.0	5.5/6.5	6.0/7.0	5.0/7.0

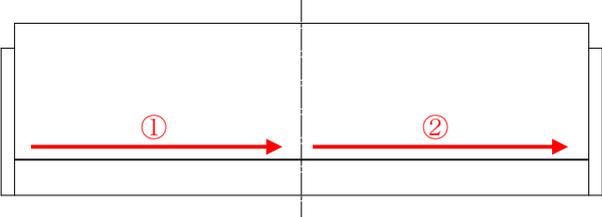
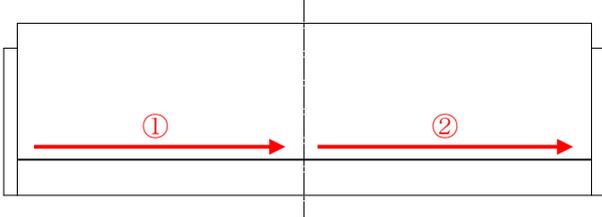
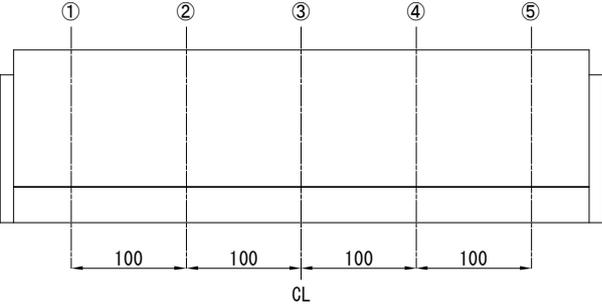
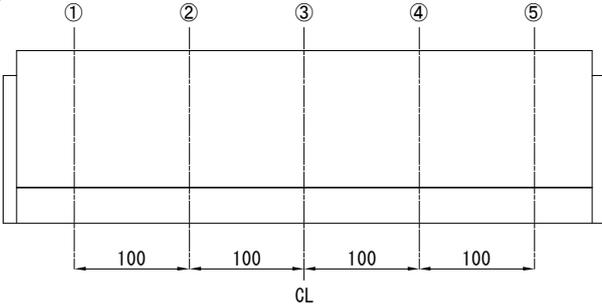
試験体 24-K4 データシート

試験名	試験工程 4										
試験体 No.	試験体 24-K4		試験体 No.	試験体 2M4							
使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢	使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢						
SM490YA	被覆アーク溶接	下向き	SM490YA	被覆アーク溶接	下向き						
溶接装置	溶接材料	溶接工	溶接装置	溶接材料	溶接工						
KRHM-500 <small>(φ⁴イ)</small>	L-55 (乾燥)	林 馨一	KRHM-500 <small>(φ⁴イ)</small>	L-55 (乾燥)	林 馨一						
試験日時	平成24年11月6日		試験日時	平成24年11月7日							
試験環境	室温35℃ 湿度81% (雨)		試験環境	室温35℃ 湿度81% (晴)							
積層図			積層図								
											
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (℃)						
①	175	25	2'00"	260	36						
②	175	25	1'41"	235	—						
計測位置			計測位置								
											
ルート間隔 (mm)					ルート間隔 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	1.0	—	1.2	—	1.1	計測値	1.2	—	1.2	—	1.2
試験ビード脚長 (mm)					試験ビード脚長 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	6.0/6.5	6.07/0/	6.0/6.5	6.0/7.0	6.0/6.0	計測値	5.0/7.0	5.5/7.0	5.5/6.0	5.0/6.5	5.5/6.5

試験体 25-K5 データシート

試験名		試験工程 4									
試験体 No.		試験体 25-K5		試験体 No.		試験体 2M5					
使用鋼材		溶接方法	溶接姿勢		使用鋼材		溶接方法	溶接姿勢			
SM490YA		被覆アーク溶接	下向き		SM490YA		被覆アーク溶接	下向き			
溶接装置		溶接材料	溶接工		溶接装置		溶接材料	溶接工			
KRHM-500 <small>(クイーン)</small>		L-60 (吸湿)	林 馨一		KRHM-500 <small>(クイーン)</small>		L-60 (吸湿)	林 馨一			
試験日時		平成24年11月6日				試験日時		平成24年11月7日			
試験環境		室温35℃ 湿度81% (雨)				試験環境		室温35℃ 湿度81% (晴)			
積層図					積層図						
											
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (℃)	パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (℃)
①	170	25	2'03"	240	37	①	175	25	1'56"	255	33
②	170	25	1'53"	230	—	②	175	25	1'48"	240	—
計測位置					計測位置						
											
ルート間隔 (mm)					ルート間隔 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	0.9	1.0	1.0	0.8	1.0	計測値	0.7	0.8	0.8	0.9	1.0
試験ビード脚長 (mm)					試験ビード脚長 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	6.0/7.0	6.5/7.0	6.0/7.0	6.0/8.0	5.5/7.0	計測値	6.0/8.0	5.0/6.5	5.0/7.0	5.0/7.0	5.0/7.0

試験体 26-S6 データシート

試験名	試験工程 4										
試験体 No.	試験体 26-S6		試験体 No.	試験体 2S1							
使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢	使用鋼材	溶接方法	溶接姿勢						
旧新宿跨線橋	被覆アーク溶接	下向き	旧新宿跨線橋	被覆アーク溶接	下向き						
溶接装置	溶接材料	溶接工	溶接装置	溶接材料	溶接工						
KRHM-500 <small>(ダイン)</small>	B-10 (吸湿)	林 馨一	KRHM-500 <small>(ダイン)</small>	B-10 (吸湿)	林 馨一						
試験日時	平成24年11月6日		試験日時	平成24年11月7日							
試験環境	室温35℃ 湿度81% (雨)		試験環境	室温35℃ 湿度81% (晴)							
積層図			積層図								
											
パス	電流 (A)	電圧 (V)	時間 (s/m)	溶接長 (mm)	温度 (℃)						
①	170	25	1'37"	275	35						
②	170	25	1'10"	230	—						
計測位置			計測位置								
											
ルート間隔 (mm)					ルート間隔 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2	計測値	1.0	1.3	1.3	1.2	0.9
試験ビード脚長 (mm)					試験ビード脚長 (mm)						
位置	①	②	③	④	⑤	位置	①	②	③	④	⑤
計測値	5.5/6.5	6.0/6.0	6.5/5.5	5.5/6.0	4.5/5.0	計測値	5.0/5.5	4.0/5.5	4.0/5.0	4.5/5.5	4.0/4.5